

目 次

は じ め に	
1. 図 形 定 義	1
1.1 点の定義	1
1.2 直線の定義	3
1.3 円の定義	8
1.4 平面の定義	12
1.5 楕円の定義	12
1.6 双曲線の定義	12
1.7 ベクトルの定義	13
2. 工具の運動命令文	15
2.1 工具の動きを規制する面	15
2.2 工具とP Sを関係づける命令	15
2.3 工具とD Sを関係づける命令	15
2.4 工具とC Sを関係づける命令	16
2.5 位置決め命令	17
2.6 連続切削を始めるときの起動命令	18
2.7 連続切削運動命令	20
2.8 パートサーフェースの設定命令	21
3. 特 別 命 令	22
3.1 演算命令	22
3.2 コピー命令	23
3.3 ループ命令	24
3.4 飛越命令	25
3.5 条件判定命令	25
3.6 配列の宣言命令	25
3.7 マクロ命令	26
3.8 ポケット命令	27
4. 許容誤差範囲の指定命令	28
5. ポストプロセッサ	29
5.1 主なポストプロセッサ文	30
6. パートプログラムの作成	33
6.1 パートプログラム作成手順	33
6.2 プログラムの具体例	35
7. 付 録 ・ 資 料	53
7.1 APTによる処理の流山	
7.2 マシニングセンターのハードウェアの概要	54
7.3 工具一覧	57